



## ATO24 KAROSSERIE KLEBDICHTSTOFF

1K Hybrid - MS-Polymer Basis

### PLUSPUNKTE

- dauerelastisch
- hervorragende Haftung auf Metall, Edelstahl, Emaille, Glas, glasierten Flächen, Keramik, Holz, Naturstein und H-PVC
- großer Widerstand gegen UV-Strahlung, Alterung und Wittereinflüsse
- sehr hohe Bewegungsaufnahme 25%
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- kann auf trockenen und feuchten Untergründen aufgetragen werden
- mit einer Vielzahl von wasser- und lösungsmittelbasierten Farben überstreichbar (nach 48h und Reinigung der Oberfläche) - Tests empfohlen
- mit einer Vielzahl von wasser- und lösungsmittelbasierten Farben überstreichbar
- lösemittel-, -isocyanat- und phthalatfrei

### LIEFERFORM

429,5 g/290 ml Kartusche

### FARBE

schwarz & weiß

### REINIGUNG

- frischer Klebstoff kann mit einem feuchten Tuch entfernt werden. Werkzeug ist nach Gebrauch sofort mit Wasser zu reinigen
- ausgehärteter Klebstoff ist mechanisch zu entfernen
- die verbleibenden Reste können schrittweise mit Wasser aufgeweicht und nach einiger Zeit abgewischt werden

### LAGERUNG

12 Monate bei +5 bis +40°C, vor Frost schützen

## ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

### Kleben

- Klebe- und Verbindungsarbeiten im Karosserie- und Caravanbau, Containerbau
- Verklebung von Dachziegeln, Sockelleisten, Stufen (Treppe), Türschwellen, usw.
- von dünnem Holz, wie Holzleisten, Fußleisten, Zierprofilen und anderen saugfähigen Substraten
- von Gips-, Stuckprofilen

### Dichten

- geeignet für horizontale und vertikale flexible Anschlussfugen sowie Dehnungsfugen bis zu 50 mm Breite
- für Verbindungs- und Dehnungsfugen an Fassaden, Innenwänden, zwischen Rahmen und Wand
- Abdichtung zur Lärminderung zwischen Beton und Abwasserrohren

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Vorbereitung

Der Untergrund, bzw. die zu bearbeitenden Materialien müssen trocken, tragfähig, staub- und fettfrei sein. Wenn nötig mit Methanol, Äthanol entfetten. Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für die Anwendung geeignet ist.

Eine gute Belüftung während der Verarbeitung und Aushärtung wird empfohlen. Nasse Oberflächen, wie stehendes Wasser, Wasserfilm oder Tropfen sollten vermieden werden. Auf trockenen oder leicht feuchten Oberflächen wird die beste Haftung erzielt.

Für stark saugenden Untergründe ist der Einsatz von Hybrid & PU Primer empfehlenswert.

### Verarbeitung

#### als Klebstoff

Tragen Sie duBAUST ATO24 mit dem mitgelieferten Mundstück in Rillen oder Punkte auf die Oberflächen oder das zu klebende Element auf. Die Rillen müssen in vertikalen Bändern aufgetragen werden, gleichmäßig auf der zu verklebenden Fläche verteilt. Tragen Sie die Kleberillen parallel zueinander auf, damit Luftfeuchtigkeit den Kleber erreichen kann.

Das zu verklebende Teil muss so schnell wie möglich, jedoch spätestens innerhalb von 15 Minuten angebracht werden (je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit). Das Material kann jetzt noch korrigiert werden. Anschließend gut festdrücken oder mit einem Gummihammer vorsichtig festklopfen. duBAUST empfiehlt, zwischen den zu verklebenden Teilen einen Abstand von 3,2 mm einzuhalten, damit der Kleber Verformungen auffangen kann (insbesondere bei Außenanwendungen oder unter feuchten Bedingungen).

Hierfür können Sie Abstandshalter oder Schaumklebeband mit einer Dicke von 3,2 mm benutzen. Falls die Klebeschicht keine oder nur geringe Verformungen zwischen den Bauteilen auffangen soll, ist eine dünnere Klebeschicht (mindestens 1,5 mm) ausreichend (z.B. beim Innenausbau).

#### als Fugendichtstoff

Untiefe Fugen (am Boden) mit einem selbstklebenden Klebeband oder Rundschnur abkleben, um eine dreiseitige Haftung zu vermeiden. Die Tiefe vom Dichtstoff der Bewegungsfuge muss ca. 2/3 der Fugenbreite betragen. Zu tiefe Fugen mit geeignetem Rundschaum (PE- oder PU-Rundschnur) füllen.

Bei tiefen Fugen muss man einen kräftigen PU- Rundschnur als Füllung benutzen.

Bei Bodenfugen (mit hoher mechanischer Belastung) muss der Dichtstoff tief aufgetragen werden. Am besten tragen Sie den Dichtstoff schräg über dem Boden bis zur Dichtstoffoberfläche auf (abkanten). Der Dichtstoff soll nur an den Seiten der Fugenflanken haften.



## AT024 KAROSSERIE KLEBDICHTSTOFF

1K Hybrid - MS-Polymer Basis

### HINWEISE

- ungeeignet für dauerhaftes Untertauchen
- das Produkt eignet sich auch nicht für Verglasungsfugen, Randversiegelungen von Isolierglas, PVB-Folie von Verbundglas - hier Kontakt vermeiden
- nicht im Tiefbau verwenden, auf Bitumen, Teer oder Untergründen anwenden, die Weichmacher abgeben
- nicht für die Verwendung auf PE, PP, PA, PTFE (Teflon), Polyacrylat und Polycarbonat geeignet
- Farben können vergilben (UV-Licht, Rauch, Reinigungsmittel)

#### Mängelhaftung

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Sie stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Für die Wirksamkeit einer Garantie ist eine gesonderte schriftliche Erklärung seitens Dichtstofftechnik Müller & Müller GmbH & Co.KG erforderlich. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die Angaben entbinden den Abnehmer nicht von einer sorgfältigen Eingangsprüfung im Einzelfall. Die in diesem Merkblatt gemachten Empfehlungen beruhen auf langjährigen Erfahrungen mit den Produkten, entbinden den Anwender jedoch wegen der Vielzahl der von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei der Verarbeitung und während der Lebensdauer der Fuge oder Verklebung nicht von eigenen Prüfungen und Vorversuchen. Für Anfragen bei speziellen Anwendungen stehen wir gerne zur Verfügung. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beachten. Ebenso ist es Aufgabe des Anwenders zu prüfen, ob für den vorgesehenen Einsatzzweck behördliche Auflagen zu erfüllen oder Genehmigungen einzuholen sind, sowie etwaige weitergehende Anforderungen des jeweiligen Auftraggebers zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch im Hinblick auf etwaige Mängelhaftung. Durch jede Neuauflage dieses Merkblattes werden ältere Ausgaben ungültig.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Versionen / Ausgaben ungültig. Ausgabe: 03.24

## TECHNISCHE DATEN

Basis	MS-Polymer
Dichte (DIN EN ISO 2811-1)	1,48 g/ml
Hautbildungszeit (23°C/50% r.F.)	ca. 40 min
Härtungssystem	vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Härtungsschnelligkeit bei 23°C und 50 % R.V.	2,5 - 3 mm
Shore A Härte (ISO 868)	40 ± 5 Einheiten
Dampfdiffusionskoeffizient ISO 15106	μ 6946 (sd = 4,9m)
Spannungswerte bei 100 % Verlängerung: ISO 8339	ca. 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Spannungswerte bei Bruch: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	1,1 N/mm <sup>2</sup>
Maximal zulässige Verformung: ISO 11600	25%
Verlängerung, Ausdehnung: ISO 8339	230%
Gehalt an Trockenmasse	±100%
Verarbeitungstemperatur (Dichtstoff und Untergrund)	+5°C bis +40°C
Temperaturbelastung (ausgehärteter Dichtstoff)	-40°C bis +90°C
Brandverhalten (EN 13501)	E
Lagerbeständigkeit (geschlossenes Originalgebinde)	12 Monate (+5°C bis +25°C) vor Frost schützen

Die Aushärtung ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Schichtdicke. Die angegebenen Daten beziehen sich auf die Prüfung bei Normklima (23°C/50% r.F.). Unter diesen Bedingungen härtet eine 10x10mm Fuge in 8 bis 14 Tagen vollständig durch. Niedrige Temperaturen, niedrige Luftfeuchtigkeit sowie Fugentiefen über 15 mm verlangsamen die Hautbildung und Aushärtung teilweise deutlich. Die Kenndaten werden zeitnah zur Produktion ermittelt und können mit zunehmendem Alter des Produktes sowie den verschiedenen Einfärbungen leicht variieren. Die Kenndaten stellen keine Spezifikationsvereinbarung dar.

## PRÜFUNGEN, ZULASSUNGEN & NORMEN

- VOC-Emissionsklasse (Frankreich): A+
- EN 13501 (Brandverhalten): Klasse E
- CE konform EN 15651-1: F EXT-INT 25 HM
- CE konform EN 15651-4: PW 25 HM
- EC1+ Label. sehr geringe FOV-Emission

### Wichtige Hinweise

Frischer Klebdichtstoff kann mit einem feuchten Tuch entfernt werden. Werkzeug ist nach Gebrauch sofort mit Wasser zu reinigen. Ausgehärteter Klebstoff ist mechanisch zu entfernen. Die verbleibenden Reste können schrittweise mit Wasser aufgeweicht und nach einiger Zeit abgewischt werden.

Das Abbinden erfolgt über die Abgabe von Wasser an die Umgebung. Hohe Luftfeuchtigkeit, niedrige Temperaturen sowie Kleberdicken über 15 mm können die Aushärtung ggf. deutlich verlangsamen.

Nach dem Aushärten kann das Produkt mit den meisten wasser- und lösungsmittelbasierten Farben gestrichen werden. Die Aushärtezeit hängt von der Größe der Fugen ab. Die Oberfläche muss nach 48 Stunden vor dem Streichen gereinigt werden. Es wird empfohlen, die Verträglichkeit des Dichtstoffs/Klebers mit der Farbe vorher zu testen. Bei der Verwendung von Acrylfarben ist eine längere Trocknungszeit erforderlich.

Aufgrund des Aushärteprinzips (Verdunstung von Wasser) kann sich die Farbe des Klebdichtstoffs während des Abbindens geringfügig verändern.

### Sicherheitshinweise

Siehe Sicherheitsdatenblatt. Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten.

## DICHTSTOFFTECHNIK MÜLLER & MÜLLER GMBH & CO. KG

Dübener Landstraße 1, 06905  
Bad Schmiedeberg, OT Sölllichau

Tel.: +49 34 243 | 34 55 - 00  
Fax: +49 34 243 | 34 55 - 20  
e-Mail: info@dstm24.de  
www.dichtstofftechnik24.de

